

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۴/۱۲

شماره: ۱۴۰۲۰۴-۰۵۱۵۱

پیوست: ۰۱ برگ

شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی

موضوع: گزارش آزمون

با درود و سلام

احتراما، بازگشت به نامه آن شرکت محترم به شماره 01BO3523 مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۲۰، گزارش آزمون درخواستی، در یک برگ پیوست حضورتان اعلام می گردد.

قابل ذکر است، از آنجا که نمونه برداری توسط بازرس مترا صورت نگرفته است، لذا نتایج پیوست تنها در خصوص نمونه ارسالی معتبر بوده و قابل تعمیم به کل محموله نمی باشد.

اقدام کننده: آزمایشگاه / HKF

با احترام
مدیر عامل
علی بزرگی



Amirkabir Paint Research Institute
موسسه تحقیقاتی رنگ امیرکبیر - مترا
تهران - خیابان ابراهیمی - برج تجاری اداری الوند، طبقه ۱۲، واحدهای ۱۲۰۵ و ۱۲۰۶

این گزارش بدون مهر فاقد اعتبار می باشد.

Reference No.: LS-140100707

Units 1205 and 1206, Alvand Tower, Ebrahimi St., Marzadaran Blvd., Tehran, 1463738891 - IRAN

Telefax: + (98 21) 8837 6010-19, Fax: + (98 21) 8856 2721

www.metrargroup.org Email: info@metrargroup.org

تهران، بلوار مرزداران، خیابان ابراهیمی، برج تجاری اداری الوند، طبقه ۱۲، واحدهای ۱۲۰۵ و ۱۲۰۶

کدپستی: ۱۴۶۳۷۳۸۸۹۱

تلفکس: ۱۹-۰۱۰۸۸۳۷۶۰ (+۹۸ ۲۱)، فکس: ۸۸۵۶۲۷۲۱ (+۹۸ ۲۱)

www.metrargroup.org

Email: info@metrargroup.org

Salt Spray

Customer Name	شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی
	Blue Ocean Co.
Material Manufacturer / Name & Code⁽¹⁾	No.1: Zinc Rich Epoxy Primer / EP310-7085M-1
	No.2: Epoxy Intermediate / EP213
	No.3: Polyurethane Topcoat / PU100
	3 Layer Coating System
Test Date	1401/10/15
Test Method	ASTM B117
Test Device & Code	Digital Salt Spray / 1525
Chamber Temperature (°C)	35
Volume of Salt Solution (ml/hr.8 cm²)	1-2
Specific Gravity of Salt Solution (gr/ cm²)	1.03
pH of Collected Salt Solution	7
Exposure Period (hrs)	1720
Test Date Completion	1401/12/27
Specimen⁽²⁾	Sand Blasted Steel Panel: (150*75*2)mm
	Nominal Dry Film Thickness (μm) : 220
	V-Cut: (Length:4Cm , Position: Center of specimen)
	Specimen Back and cutting edges Sealing
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)
Number of runs	2
Results	
Degree of Rusting (ASTM D610)	10 (No Rusting)
Degree of Blistering (ASTM D714)	10 (No Blistering)
Rating of Failure at Scribe (ASTM D1654, Method A)	Rating No. 10
Formation of Under-Film Corrosion (ASTM D1654, Method B)	10 (No Rusting)
(1): Material Manufacturer, Name & Batch No. is reported based on customer documents.	
(2): Specimen Preparation was done by Metra according to customer documents.	