

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۲/۱۳

شماره: ۱۴۰۲۰۲-۰۱۶۶۰

پیوست: ۶ برگ

شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی

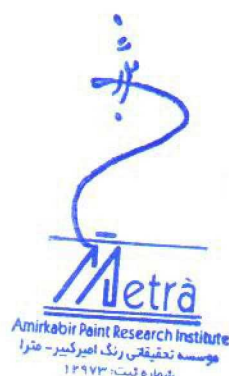
موضوع: گزارش آزمون

با درود و سلام

احتراما، بازگشت به نامه آن شرکت محترم به شماره 01BO3519 مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۱۶، گزارش آزمونهای درخواستی، در شش برگ پیوست حضورتان اعلام می گردد.

قابل ذکر است، از آنجا که نمونه برداری توسط بازرس مترا صورت نگرفته است، لذا نتایج پیوست تنها در خصوص نمونه ارسالی معتبر بوده و قابل تعمیم به کل محموله نمی باشد.

اقدام کننده: آزمایشگاه / HKF



با احترام
مدیر عامل
علی بزرگی

*این گزارش بدون مهر فاقد اعتبار می باشد.

Reference No.: LS-140100689

Units 1205 and 1206, Alvand Tower, Ebrahimi St., Marzadaran Blvd., Tehran,
1463738891 - IRAN

Telefax: + (98 21) 8837 6010-19, Fax: + (98 21) 8856 2721

www.metrargroup.org Email: info@metrargroup.org

تهران، بلوار مرزداران، خیابان ابراهیمی، برج تجاری اداری الوند، طبقه ۱۲، واحدهای ۱۲۰۵ و

۱۲۰۶، کدپستی: ۱۴۶۳۷۳۸۸۹۱

تلفکس: ۱۹-۰۱۵۸۸۳۷۶۰۱۰ (+۹۸ ۲۱)، فکس: ۲۷۲۱۸۸۵۶۲۷۲۱ (+۹۸ ۲۱)

www.metrargroup.org Email: info@metrargroup.org

Index

<i>Subject</i>	<i>Page No.</i>
<i>Solids Content (by Weight)</i>	3
<i>Volume Solid</i>	4
<i>Density</i>	5
<i>Viscosity</i>	6
<i>Salt Spray</i>	7

Solid Content (by Weight)	
Customer Name	شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی
Material Manufacturer / Name & Code ⁽¹⁾	Blue Ocean Co.
	No.1: Zinc Phosphate Epoxy Primer / EP311
	No.2: Epoxy M.I.O Intermediate / EP214-1
Test Date	1401/10/13
Test Method	ASTM D2369
Test Device & Code	Balance / 1506
	Oven / 5161
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H : 35±5(%)
Number of Runs	2
Results	
Code	Solids Content (%)
No.1	72.74
No.2	74.27
. (1): Material Manufacturer, Name & Code is reported based on customer documents	

Volume Solid	
Customer Name	شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی
Material Manufacturer / Name & Code⁽¹⁾	Blue Ocean Co.
	No.1: Zinc Phosphate Epoxy Primer / EP311
	No.2: Epoxy M.I.O Intermediate / EP214-1
Test Date	1401/10/13
Test Method	ASTM D2697
Test Device & Code	Balance / 1506
	Oven / 5161
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H : 35±5(%)
Number of Runs	2
Results	
Code	Volume Solid (%)
No.1	51.69
No.2	57.53
. (1): Material Manufacturer, Name & Code is reported based on customer documents	

Density	
Customer Name	شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی
Material Manufacturer / Name & Code ⁽¹⁾	Blue Ocean Co.
	No.1: Zinc Phosphate Epoxy Primer / EP311
	No.2: Epoxy M.I.O Intermediate / EP214-1
Test Date	1401/10/13
Test Method	ASTM D1475
Test Device & Code	Balance / 1506
	Pycnometer / 1961
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H : 35±5(%)
Number of Runs	2
Results	
Code	Density (gr/cm ³)
No.1	1.51
No.2	1.49
. (1): Material Manufacturer, Name & Code is reported based on customer documents	

Viscosity	
Customer Name	شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی
	Blue Ocean Co.
Material Manufacturer / Name & Code⁽¹⁾	No.1: Zinc Phosphate Epoxy Primer / EP311
	No.2: Epoxy M.I.O Intermediate / EP214-1
Test Date	1401/10/13
Test Method	ASTM D562
Test Device & Code	Krebs-Stormer Viscometer / 1570
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H : 35±5(%)
Number of Runs	2
Results	
Code	Viscosity (Ku)
No.1	77.8
No.2	85.6
(1): Material Manufacturer, Name & Code is reported based on customer documents.	

Salt Spray	
Customer Name	شرکت نانو رنگها و پوششهای اقیانوس آبی
Material Manufacturer / Name & Code ⁽¹⁾	Blue Ocean Co.
	No.1: Zinc Phosphate Epoxy Primer / EP311
	No.2: Epoxy M.I.O Intermediate / EP214-1 (2 Layers)
	3 Layer Coating System
Test Date	1401/10/13
Test Method	ASTM B117
Test Device & Code	Digital Salt Spray / 1525
Chamber Temperature (°C)	35
Volume of Salt Solution (ml/hr.8 cm ²)	1-2
Specific Gravity of Salt Solution (gr/ cm ²)	1.03
pH of Collected Salt Solution	7
Exposure Period (hrs)	1120
Test Date Completion	1401/11/30
Specimen ⁽²⁾	Sand Blasted Steel Panel: (150*75*2)mm
	Nominal Dry Film Thickness (μm) : 270-300
	V-Cut: (Length:4Cm , Position: Center of specimen)
	Specimen Back and cutting edges Sealing
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)
Number of runs	2
Results	
Degree of Rusting (ASTM D610)	10 (No Rusting)
Degree of Blistering (ASTM D714)	10 (No Blistering)
Rating of Failure at Scribe (ASTM D1654, Method A)	Rating No. 10
Formation of Under-Film Corrosion (ASTM D1654, Method B)	10 (No Rusting)
(1): Material Manufacturer, Name & Batch No. is reported based on customer documents.	
(2): Specimen Preparation was done by Metra according to customer documents.	